TWP
TECHNOLOGIA WSPOMAGAJĄCA PRODUKCJĘ

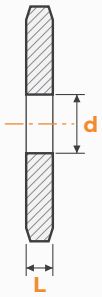
ZAPYTANIE OFERTOWE

Koło łańcuchowe

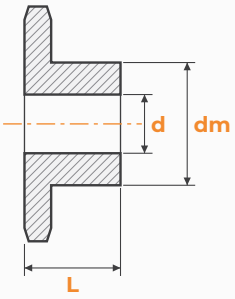
sklep2@twp.info.pl · +48 784 750 675 · twp.sklep.pl

Wypełnij pola, zapisz plik i wyślij go e-mailem – razem z rysunkiem lub zdjęciem części, jeśli je masz.
To zapytanie, nie zamówienie: najpierw prześlemy wycenę z terminem. Nie znasz wymiaru? Zostaw puste – pomożemy go ustalić.

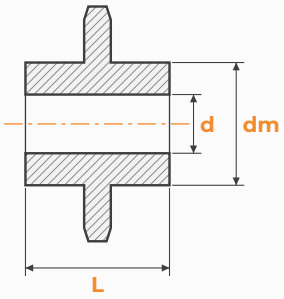
A Tarcza bez piasty



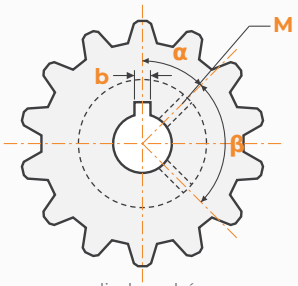
B Piasta jednostronna



C Piasta obustronna



Otwór, rowek, wkręty



z – liczba zębów
α – od rowka β – między wkrętami

Powyżej tylko oznaczenia wymiarów. Wszystkie 21 wykonań (2- i 3-rzędowe, podwójne, Taper Lock, z łożyskiem i inne) – str. 2–4.

1 WYKONANIE

Nr wykonania ze str. 2–4

inne – szkic lub zdjęcie w załączniku

Szczegóły (np. rozmiar tulei Taper Lock, rozstaw wieńców a, łożysko)

2 ŁAŃCUCH I UZĘBIENIE

Oznaczenie łańcucha (np. 08B-1)

lub podziałka p [mm]

Liczba zębów z

Liczba rzędów łańcucha
◯ 1 ◯ 2 ◯ 3

3 OTWÓR I MOCOWANIE

Otwór d [mm]

Średnica piasty dm [mm]

Długość L [mm]

Tolerancja otworu
◯ H7 ◯ otwór wstępny ◯ inna:

Rowek wpustowy
◯ tak ◯ nie

wymiar b × t [mm] lub wg DIN 6885

Wkręty dociskowe
◯ brak ◯ 1 ◯ 2

gwint (np. M8)

Kąt α od rowka [°] (0° = nad rowkiem)

Kąt β między wkrętami [°] (np. 90)

4 MATERIAŁ I OBRÓBKA

Materiał
◯ stal C45 ◯ stal S355 ◯ stal nierdzewna
◯ żeliwo ◯ tworzywo (PA, PE) ◯ inny:

Wieniec hartowany indukcyjnie
◯ tak ◯ nie ◯ proszę o dobór

Powłoka
◯ brak ◯ cynkowanie ◯ oksydowanie

5 ZAPOTRZEBOWANIE

Ilość [szt.]

Na kiedy potrzebujesz

Mam koło wzorcowe lub zdjęcie (dołączę do maila)

Uwagi (zastosowanie, warunki pracy, inne wymagania)

6 DANE KONTAKTOWE

Firma

NIP

Imię i nazwisko

Telefon

E-mail

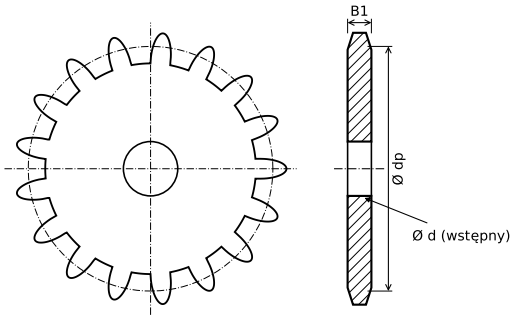
Rysunki i dokumentację traktujemy poufnie i wykorzystujemy wyłącznie do przygotowania wyceny i realizacji zamówienia.

Wyślij na: sklep2@twp.info.pl · Pytania: +48 784 750 675

Koła łańcuchowe – wykonania

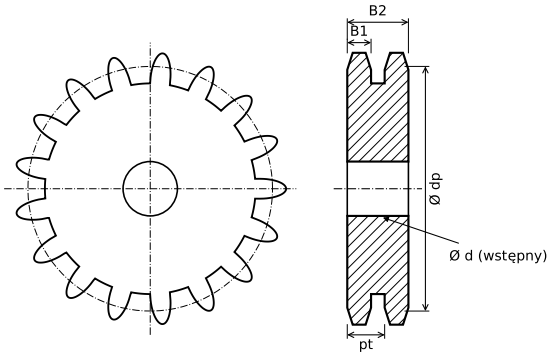
Rysunki poglądowe, bez skali · sklep2@twp.info.pl · +48 784 750 675 · twp.sklep.pl

1. Tarcza 1-rzędowa (typ A)



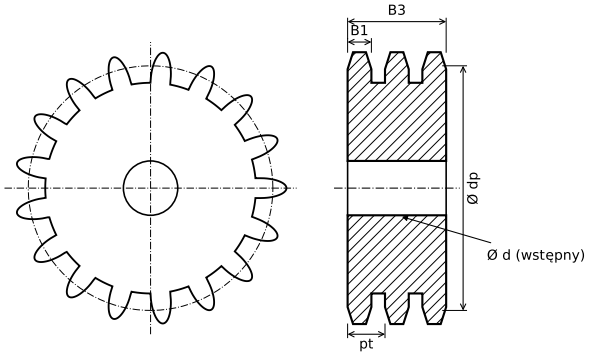
bez piasty, otwór wstępny

2. Tarcza 2-rzędowa (typ A, duplex)



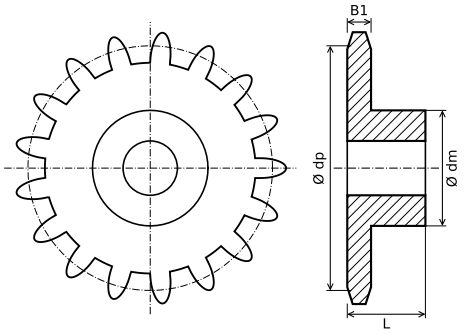
bez piasty, otwór wstępny

3. Tarcza 3-rzędowa (typ A, triplex)



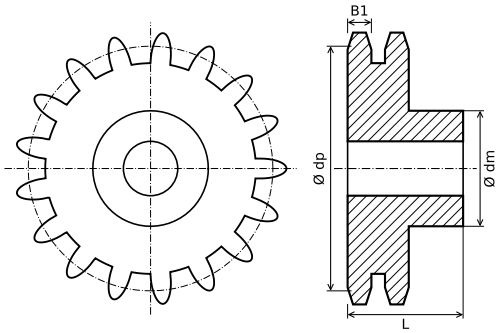
bez piasty, otwór wstępny

4. Koło z piastą jednostronną 1-rz. (typ B)



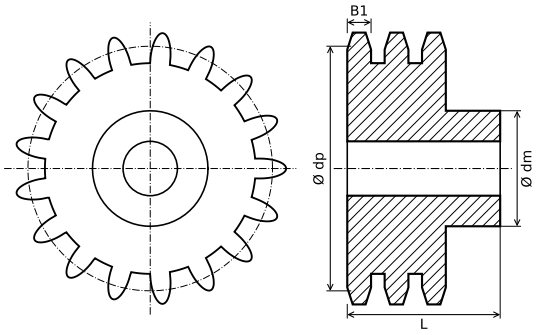
wykonanie katalogowe, otwór wstępny

5. Koło z piastą jednostronną 2-rz. (typ B)



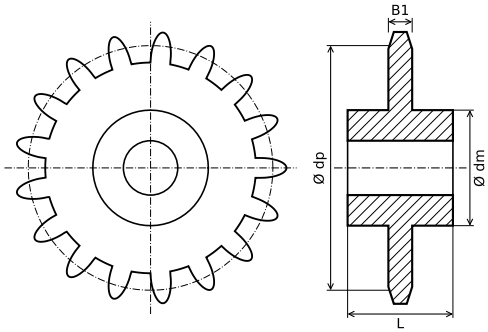
wykonanie katalogowe, otwór wstępny

6. Koło z piastą jednostronną 3-rz. (typ B)



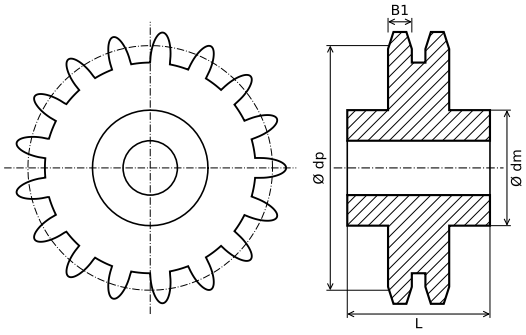
wykonanie katalogowe, otwór wstępny

7. Koło z piastą dwustronną 1-rz. (typ C)



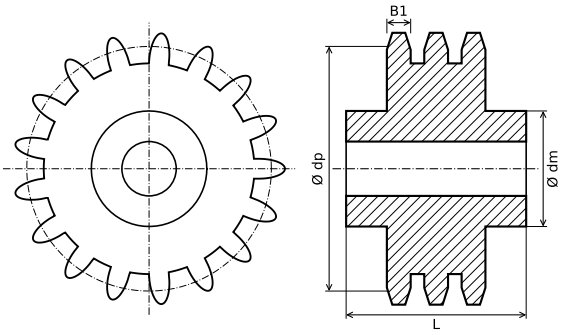
piasta symetryczna lub niesymetryczna

8. Koło z piastą dwustronną 2-rz. (typ C)



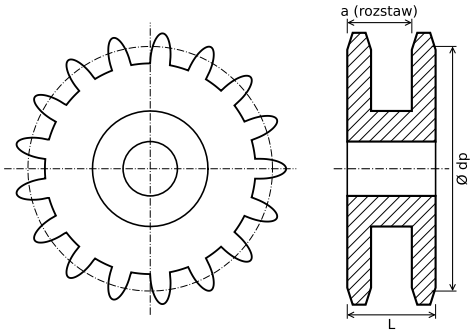
piasta symetryczna lub niesymetryczna

9. Koło z piastą dwustronną 3-rz. (typ C)



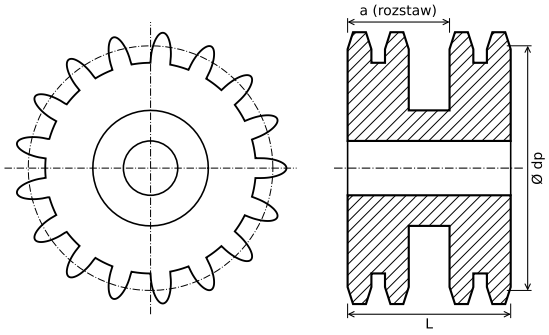
piasta symetryczna lub niesymetryczna

10. Koło podwójne 2 × simplex



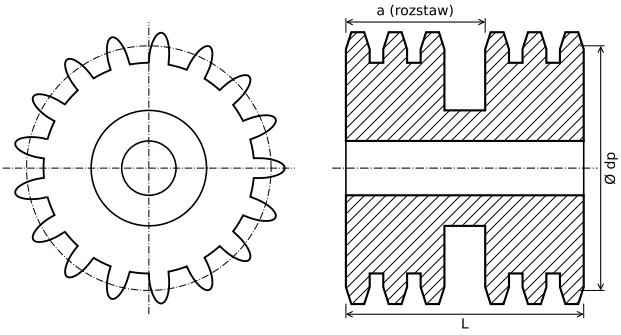
wspólna piasta, rozstaw wieńców wg potrzeby

11. Koło podwójne 2 × duplex



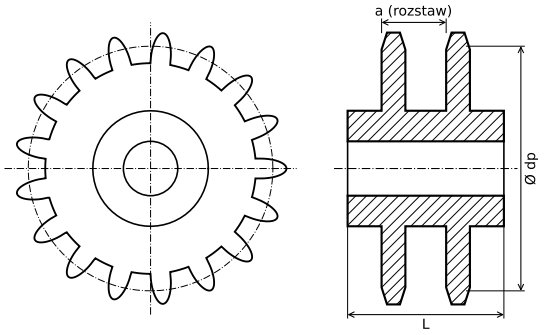
wspólna piasta, rozstaw wieńców wg potrzeby

12. Koło podwójne 2 × triplex



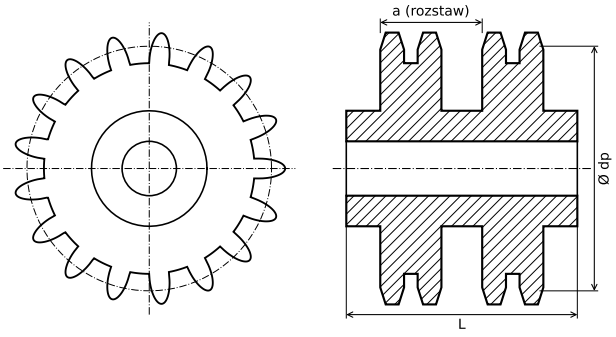
wspólna piasta, rozstaw wieńców wg potrzeby

13. Koło podwójne 2 × simplex z piastą



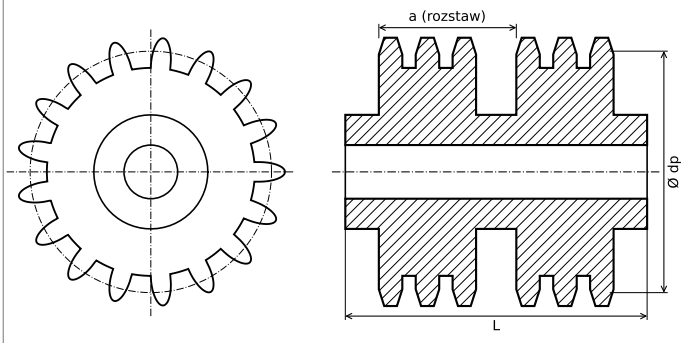
piasta wysunięta poza oba wieńce

14. Koło podwójne 2 × duplex z piastą



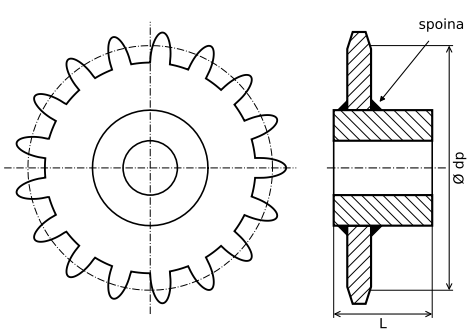
piasta wysunięta poza oba wieńce

15. Koło podwójne 2 × triplex z piastą



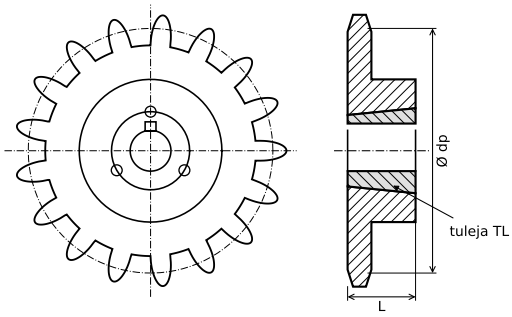
piasta wysunięta poza oba wieńce

16. Koło spawane (tarcza + piasta)



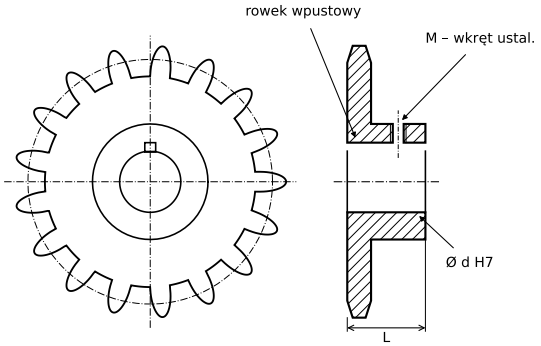
duże z / duże dp, tarcza wypalana + piasta toczona

17. Koło pod tuleję zaciskową Taper Lock



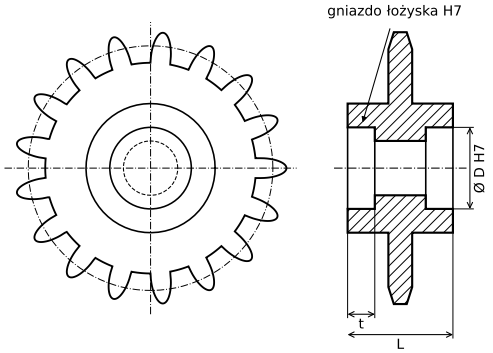
otwór stożkowy, tuleja TL dobierana do wału

18. Koło obrobione (gotowe do montażu)



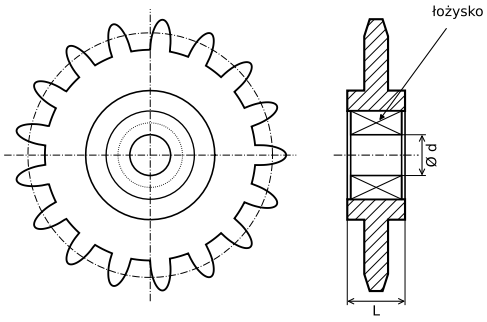
otwór H7 + rowek wpustowy + otwór gwint. na wkręt ustalający

19. Koło z gniazdami łożyskowymi z obu stron



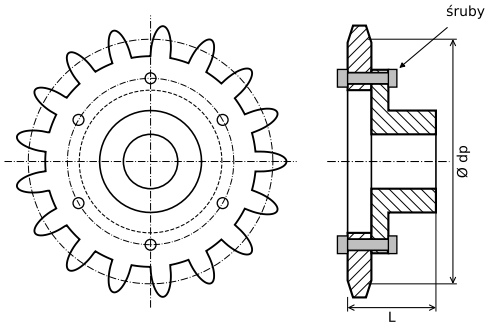
na luźny obrót na osi; otwór przelot. + gniazda H7

20. Koło napinające z łożyskiem



koło luźne z wciśniętym łożyskiem (napinacz)

21. Koło z wieńcem przykręcanym



wymienny wieniec zębaty na piaście kołnierzowej

Oznaczenia

dp	– średnica podziałowa
de	– średnica zewnętrzna
d	– otwór (wstępny / H7)
dm	– średnica piasty
L	– długość całkowita koła
B1	– szerokość zęba (1 rząd)
B2, B3	– szer. wieńca 2-/3-rz.
pt	– rozstaw rzędów łańcucha
a	– rozstaw wieńców (koło podw.)
t	– głębokość gniazda

Uwagi do doboru

Wykonania 1–6 (i częściowo 7–9): standard katalogowy z otworem wstępnym – obróbka wg rysunku klienta (otwór, rowek wpustowy, wkręt ustalający, skrócenie / planowanie piasty, gniazda łożysk).

Koła podwójne (10–15) oraz typ C 2-/3-rz. – zwykle wykonanie na zamówienie wg rysunku.

Wieniec zębów może być hartowany (indukcyjnie, przy dużych średnicach ząb po zębie).

Powłoki: ocynk, oksydacja. Grawerowanie oznaczeń na życzenie.

Materiał: stal C45 / S355, żeliwo, stal nierdzewna, tworzywa (PA, PE) – wg zastosowania.

Przekrój: kreskowanie / – koło, kreskowanie \ – element współpracujący (piasta spawana, tuleja, kołnierz).

Rysunki poglądowe – rzeczywiste wymiary wg karty katalogowej / rysunku wykonawczego.